

Bestektekst bovengrondse geprefabriceerde opslagtank.

De opslagtank wordt opgebouwd uit geprefabriceerde voorgespannen betonpanelen met een breedte van 240 cm en een dikte oplopend van 142 tot 170 mm. De hoogtes variëren van 3 tot 8 meter. De geprefabriceerde betonpanelen worden aan elkaar gekoppeld door middel van horizontale naspanning en een waterdicht hol-dol systeem. De verticale voegen worden uitgevoerd in een krimpvrrije waterdichte mortel. De panelen worden geplaatst op een ter plaatse gestorte betonnen tankvloer.

Doorheen de panelen worden horizontale corrosievrije staalkabels in een vetstreng met 2 mm dikke PE-ommanteling getrokken die met naspanningsapparatuur op de correcte eindspanning worden gebracht.

De wand-vloeropbouw wordt waterdicht gemaakt door de plaatsing van zowel een binnen – en buiten dilatatievoegband in polyurethaan. Tussen beide dilatatievoegbanden worden de panelen geplaatst en daarna zowel binnenin als buitenom aangestort met beton.

De betonnen panelen worden geleverd conform de NBN EN 206-1 en de NBN 15-001 in betonsterkteklasse C40/50 en dit in omgevingsklassen EE3 (buitenomgeving – vorst, contact met regen) en EA2 (agressieve chemische omgeving – matig) in combinatie met HSR cement. Binnenin zijn de geprefabriceerde betonnen panelen afgestroken, buiten hebben ze een zichtbetonafwerking.

De structuur mag intern volledig hydrostatisch belast worden (rekening houdend met een druk van $10,3 \text{ kN/m}^3$). Extern mag de tank aangeaard worden (15 kN/m^3 , $K = 0,40$) maar wordt geen externe hydrostatische druk in rekening gebracht. Er wordt gerekend met een overlast van 5 kN/m^3 . De tank is zo ontworpen dat er een overkapping op geplaatst mag worden. De tank mag blootgesteld worden aan vloeistoffen met een PH-waarde van 6 tot 9 en dit met een vloeistoftemperatuur van maximaal $+ 30 \text{ }^\circ\text{C}$.